

## ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΖΥΓΑΡΙΑΣ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑΣ

### ΖΥΓΑΡΙΑ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑΣ ΓΙΑ ΙΑΤΡΙΚΗ ΧΡΗΣΗ

Για τη μέτρηση σωματικού βάρους ασθενών να προσφερθεί ζυγαριά πλατφόρμας, κατάλληλη για χρήση σε ιατρικό περιβάλλον. Να διαθέτει τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

1. Να είναι ψηφιακή ζυγαριά τύπου πλατφόρμας, κατάλληλη για άτομα με κινητικά προβλήματα.
2. Να είναι πιστοποιημένη για ιατρική χρήση από επίσημο φορέα. Να κατατεθεί το σχετικό πιστοποιητικό.
3. Να διαθέτει μεγάλη και χαμηλού ύψους πλατφόρμα ( $\leq 70$  mm από το δάπεδο) για εύκολη πρόσβαση.
4. Η επιφάνεια ζύγισης να είναι αντιολισθητική για ασφαλή χρήση.
5. Να διαθέτει πλευρικά στηρίγματα/κάγκελα για την υποστήριξη του ασθενούς κατά τη ζύγιση.
6. Να διαθέτει μέγιστη ικανότητα ζύγισης τουλάχιστον 300 kg.
7. Να διαθέτει διαβάθμιση μέτρησης τουλάχιστον 100 gr για βάρη έως 300 kg.
8. Να διαθέτει λειτουργία αυτόματης σταθεροποίησης μέτρησης (dynamic weighing), κατάλληλη για ασθενείς με κινητικότητα ή αστάθεια.
9. Να διαθέτει λειτουργία ζύγισης χωρίς κραδασμούς (vibration-free weighing).
10. Να διαθέτει λειτουργία HOLD για συγκράτηση της ένδειξης βάρους στην οθόνη.
11. Να διαθέτει λειτουργία απόβαρου (TARE).
12. Να διαθέτει δυνατότητα υπολογισμού Δείκτη Μάζας Σώματος (BMI).
13. Να διαθέτει τουλάχιστον δύο (2) ψηφιακές οθόνες ενδείξεων τύπου LCD, για ταυτόχρονη ανάγνωση από χρήστη και εξεταζόμενο.
14. Να παρέχει δυνατότητα επιλογής μονάδων μέτρησης (kg / lbs).
15. Να διαθέτει απλό και εύχρηστο χειρισμό μέσω πληκτρολογίου.
16. Να είναι κατασκευασμένη από υλικά υψηλής αντοχής (ενδεικτικά ατσάλι ή αντίστοιχο υλικό βαρέως τύπου), κατάλληλα για συνεχή επαγγελματική χρήση σε ιατρικούς χώρους.
17. Να διαθέτει ρυθμιζόμενα πόδια για σταθερότητα σε ανισόπεδες επιφάνειες.
18. Να λειτουργεί με ρεύμα δικτύου μέσω μετασχηματιστή (να περιλαμβάνεται) καθώς και με μπαταρία ή επαναφορτιζόμενη πηγή ενέργειας.
19. Ο χρόνος φόρτισης να είναι έως 12 ώρες περίπου και η αυτονομία λειτουργίας τουλάχιστον 20 ώρες.
20. Να διαθέτει δυνατότητα σύνδεσης με ηλεκτρονικό υπολογιστή ή/και εκτυπωτή για μεταφορά και καταγραφή δεδομένων.
21. Να έχει ενδεικτικές διαστάσεις (Π×Β×Υ) περίπου 780 × 680 × 1100 mm ( $\pm 10\%$ ).
22. Η επιφάνεια ζύγισης να είναι επαρκών διαστάσεων (ενδεικτικά περίπου 600 × 600 mm).
23. Το καθαρό βάρος της ζυγαριάς να είναι περίπου 40 kg ( $\pm 20\%$ ).
24. Να συνοδεύεται από όλα τα απαραίτητα παρελκόμενα για πλήρη λειτουργία.

25. Να χορηγείται εγγύηση καλής λειτουργίας **τουλάχιστον τριών (3) ετών**, η οποία θα τίθεται σε ισχύ, από την ημερομηνία εγκατάστασης και παραλαβής σε πλήρη λειτουργία, μέσα στον οποίο θα εκτελούνται, χωρίς αμοιβή, οι απαιτούμενες συντηρήσεις, βλάβες και αντικαταστάσεις κατεστραμμένων εξαρτημάτων, που οφείλονται σε βλάβη της συσκευής.
26. Μετά την εγκατάσταση να πραγματοποιηθεί εκπαίδευση του προσωπικού στη χρήση και συντήρηση του εξοπλισμού.
27. Ο προμηθευτής να διαθέτει τεχνικούς κατάλληλα εκπαιδευμένους από τον κατασκευαστικό οίκο. Να κατατεθούν τα σχετικά πιστοποιητικά εκπαίδευσης.
28. Η κάλυψη της συσκευής με εξαρτήματα ανταλλακτικά θα πρέπει να είναι **τουλάχιστον (10) δεκαετής**.
29. Ο προμηθευτής να διαθέτει πιστοποίηση ISO 9001, ISO 13485 και να εφαρμόζει τις αρχές και τις κατευθυντήριες γραμμές για την Ορθή Πρακτική Διανομής Ιατροτεχνολογικών Προϊόντων σύμφωνα με την Υπουργική Απόφαση ΔΥ8δ/Γ.Π. ΟΙΚ/1348/2004. Να κατατεθούν τα σχετικά πιστοποιητικά
30. Ο κατασκευαστικός οίκος να διαθέτει πιστοποίηση ISO 9001 και ISO 13485.
31. Να κατατεθούν πλήρη τεκμηριωμένα πιστοποιητικά σήμανσης **CE**, ώστε να ικανοποιούνται οι αντίστοιχες απαιτήσεις των σχετικών οδηγιών της Ε.Ε. (οδηγία 93/42/ΕΟΚ, όπως ισχύει σήμερα).
32. Απαραίτητη προϋπόθεση για να αξιολογηθούν οι προσφορές, είναι η ύπαρξη **φύλλου συμμόρφωσης**, στο οποίο θα απαντάται με κάθε λεπτομέρεια (όχι μονολεκτικά) και με την σειρά που αναφέρονται οι τεχνικές προδιαγραφές και οι ειδικοί όροι.
33. Ομοίως απαραίτητη προϋπόθεση για να αξιολογηθούν οι προσφορές, η συνδρομή σε ξενόγλωσσα φυλλάδια του κατασκευαστικού οίκου προς απόδειξη των ζητούμενων στοιχείων (**παραπομπές τεχνικών προδιαγραφών**), η οποία θα γίνεται με **σαφή αναφορά στην σελίδα και παράγραφο του φυλλαδίου**, όπου εμπεριέχονται τα στοιχεία αυτά.
34. Αφού ολοκληρωθεί η διαδικασία εγκατάστασης του προϊόντος, θα αποσταλούν οπωσδήποτε με ευθύνη του προμηθευτή στο τμήμα ΒΙΤ (στην ηλεκτρονική διεύθυνση [biomed@hosp-alexandra.gr](mailto:biomed@hosp-alexandra.gr)), τα εξής:
1. αντίγραφο δελτίου εργασίας και ηλεκτρικής ασφάλειας
  2. οδηγίες χρήσης του προϊόντος στην Ελληνική γλώσσα & οδηγίες συντήρησης (στην Αγγλική ή Ελληνική γλώσσα) σε ηλεκτρονική μορφή & και σε έντυπη μορφή στο τμήμα.
  3. το πλήρες αντίγραφο της αρχικής κατατεθείσας προσφοράς (η οποία περιλαμβάνει: prospectus, φύλλα συμμόρφωσης προδιαγραφών & ειδικών όρων, εγγυήσεις κλπ), σε ηλεκτρονική μορφή, για ένταξη του μηχανήματος στο κτηματολόγιο ΙΕ του Νοσοκομείου.

**ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: €1.500,00 συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.**